

**RELACIÓN DE LICITADORES PRESENTADOS AL PROCEDIMIENTO
“REGENERACIÓN URBANA. MEJORA DE LA CALIDAD URBANA DE BARRIOS.
REURBANIZACIÓN DEL NÚCLEO DE TEJARES DE SALAMANCA- FASE1:
REURBANIZACIÓN DE NÚCLEO DE TEJARES SUR” (LA 06-1)**

- 1- UTE ACEINSA MOVILIDAD, S.A - OBRAS CIVILES DE CASTILLA Y LEÓN, S.L
- 2- UTE HISPÁNICA DE VIALES 2011 S.L – CONSTRUCCIONES HERMATINSA, S.L
- 3- CONSTRUCCIONES MARTOBAR, S.L
- 4- CONGESA XXI, S.L
- 5- GECOCSA, GENERALES DE CONSTRUCCIONES CIVILES, S.A
- 6- PADECASA OBRAS Y SERVICIOS, S.A
- 7- FERROVIAL AGROMAN, S.A